

Pour ne plus subir ! Pour agir ! Je me syndique à la CGT !



COMPTE RENDU DE LA RÉUNION EXTRAORDINAIRE DU CE EN PRÉSENCE DE D. HELLER

<http://cgt-ford.com>

Vendredi 17 juin 2011

Cette réunion était programmée de 9h00 à 10h00. M. Heller a fait une introduction et une sorte de revue de presse du monde Ford pendant environ 50 minutes. C'est dire le temps de discussion qu'il reste pour échanger avec les représentants du personnel !

M. Heller nous a expliqué que Ford Europe avait revu son organisation de production de véhicules et que, par exemple, le Kuga (client pour la boîte 6F35) serait assemblé à Valence. Cela présenterait des avantages logistiques et économiques pour FAI, car au départ il devait être fabriqué principalement en Amérique du Nord. Il enchaîne avec la Mondéo et le Smax fabriqués à Genk ainsi qu'une nouvelle usine en Russie (coentreprise avec des Russes) qui serait une opportunité pour d'éventuels volumes supplémentaires pour FAI. Que d'opportunités !

Un point, pas très détaillé, sur les projets s'en est suivi.

M. Heller vérifie que le calendrier et la gestion des coûts de chaque projet soient respectés. Chaque projet ayant un client, le respect des dates du Job 1 est important car les usines qui prévoient le montage de la 6F35 ont, elles aussi, une date de lancement de production. Pour FAI, la fabrication de la 6F35 se ferait fin 2012 avec une montée en cadence en 2013. Après les vacances, fin août, des équipes américaines viendront s'installer à Blanquefort pour travailler au développement de la 6F35. Des réunions avec de hauts responsables se dérouleront régulièrement pour s'assurer du bon timing du projet, la réunion d'août sera le lancement officiel du projet 6F35.

Le projet du double embrayage pour GFT vient d'être contractualisé : signature il y a deux jours pour 120 000 unités/an. (Ça fait des mois qu'on nous disait que c'était imminent...)

Le carter fox est fabriqué pour un petit moteur de 1 litre de cylindrée peu gourmand en carburant. Il sera produit à Cologne et à Craïova. La production à FAI de 350 000 carter/an pour Craïova.

Il faut absolument que les premiers racks soient produits fin août. Valence a également fait appel à FAI pour la fabrication de racks... à l'étude.

L'objectif des 1000 emplois est toujours d'actualité pour Ford Europe. Ils travaillent sur 3 ou 4 projets qui seraient dans le cœur de métier et le savoir faire de l'usine. Ils devraient pouvoir nous en parler plus précisément dans 3 ou 4 mois.

Ce genre de réunion avec D. Heller devrait avoir lieu toutes les 4 à 6 semaines à l'avenir.

Sur la question du retour du logo évoqué par la CGT, la réponse est toujours la même, Heller répond que leur principal objectif est d'atteindre les 1000 emplois, qu'il ne faut pas se distraire pour l'instant et que des discussions seraient toujours en cours avec des constructeurs et équipementiers. Il propose d'en reparler dans la deuxième partie de l'année.

La CGT a demandé si Macfarlane viendrait prochainement comme il s'y était engagé pour faire état des projets qui restent à trouver pour pérenniser 1000 emplois. M. Heller précise qu'il a mission d'atteindre 1000 emplois pour FAI, qu'il pourra nous en parler dans quelques mois. Quant au retour de Macfarlane, ça n'a pas l'air d'actualité !

Voilà une réunion qui n'aura duré que 1h10 avec 50 minutes de parole bloquées par Ford Europe et la traduction anglais-français qui ne facilite pas l'échange. Il n'y avait donc pas l'espace pour la discussion et toutes les questions que se posent les salariés et leurs représentants. En sortant de la salle Lobby où se tenait la réunion nous avons aperçu le CODIR au complet qui attendait D. Heller dans la salle d'en face : on comprend pourquoi ils étaient si pressés d'en finir !

La parole de Macfarlane de venir tous les 45 jours avec un nouveau projet n'est pas partie pour être tenue. Le retour de la confiance n'est pas pour de suite...