

Pour ne plus subir ! Pour agir ! Je me syndique à la CGT !



COMPTE-RENDU DE LA RÉUNION DU COMITÉ D'ENTREPRISE DU LUNDI 16 JUILLET 2012

<http://cgt-ford.com>

Lundi 16 juillet 2012

Présentation des travaux vacances : entre 118 et 143 personnes travailleront chaque semaine pendant les TV plus des entreprises extérieures. Pour la 6F35, les travaux de génie civil vont continuer et 14 machines neuves seront installées. Pour le double embrayage, quelques travaux de génie civil et 2 machines neuves seront installées. Pour le carter Fox, 6 machines neuves MAG seront installées. Aucun détail chiffré ne nous a été donné en ce qui concerne les coûts.

Des travaux vacances seront réalisés au TTH par des entreprises extérieures avec l'assistance du service maintenance pour un montant de 127 423 €.

Du côté du service des Utilités, entre 10 et 15 personnes travailleront afin d'assister les entreprises extérieures pour un montant de 97 307 €.

Présentation des aides liées aux investissements : il y a une convention de Prime à l'Aménagement du Territoire d'un montant de 3,705M€ dont 1,482M€ ont été perçus pour les projets 6F35 et double embrayage. Il y a des conditions à ça comme le maintien des emplois primés 5 ans après leurs créations. 570 emplois dans ce cas. Une aide à la recherche et l'innovation d'un montant de 2,41M€ dont 0,1205M€ ont été perçus avec pour condition le maintien des 1 000 emplois jusqu'à 2014 sachant que c'est une moyenne ce qui signifie qu'on pourra être moins de 1 000 en fin d'année. Les conditions à remplir sont loin d'être draconiennes.

Les conventions avec les instances régionales ne sont toujours pas signées. Pour l'APLD, à fin mai, 2,754M€ ont été versés pour 390 000 heures. Pour la formation, 465 720€ ont été versés par l'état sur 1,165M€ prévu, la Région prévoit de verser 302 328€ et 302 700€ supplémentaires ont été touchés par la branche de la métallurgie.

Marche de l'entreprise et avancement des projets:

Racks : M. Dudych a visité une ligne de fabrication de Racks en Belgique. Leur procédé de fabrication est très différent puisque tout est automatisé, les soudures sont faites par des robots. Quelques idées seront toutefois reprises pour FAI. Leurs coûts de fabrication sont inférieurs aux nôtres mais la qualité est moins bonne. Mais eux sont rentables. Si FAI n'automatise pas ce secteur dans le futur, si FAI n'améliore pas la productivité, l'activité Racks semble ne pas avoir d'avenir à FAI. Par ailleurs, une équipe de volontaires va être sollicitée pour travailler la semaine 30 afin de rattraper un retard de 77 Racks dû à une panne de la 3D. La CGT a dénoncé les conditions de travail.

Double embrayage : toutes les machines réutilisées sont en place et en cours de mise en marche. 2 machines neuves Rasoma sont en place. L'effort principal vient des presses car il faut premièrement faire des pièces bonnes et ensuite faire fonctionner les barres de transfert. Pour y parvenir, des prises de jeux ont été effectuées sur les deux presses Schuler afin de mesurer les éventuels travaux de remise en état à effectuer. En attente de décision...

Carter Fox : beaucoup de travail de fait pour améliorer les états de surface au niveau de la pompe à eau car 16 pièces sur 18 produites ont été rejetées par Craiova pour cause de fuite. Une nouvelle capacité est en cours et des pièces doivent être envoyées à Craiova en fin de semaine.

6F35 : le génie civil et la salle blanche avancent bien. Les machines neuves qui vont arriver en août seront des tailleuses. L'essentiel de la discussion sur ce projet a tourné autour des déclarations contradictoires de Dirk Heller entre décembre 2011 et aujourd'hui. L'engagement d'apporter un projet complémentaire à FAI avant la fin du premier semestre n'est pas tenu, mais pour faire bonne figure, Dirk Heller a préféré annoncer une augmentation de volume de la 6F35 qui permettrait d'atteindre virtuellement les 1 000 emplois minimum d'ici 2016 alors que lui-même disait en décembre que les prévisions sont irréalistes car elles évoluent en permanence.

Nomination de l'expert pour l'analyse des comptes 2011 de la société FAI : le cabinet SECAFI est désigné par vote à l'unanimité.

Organisation du travail à la fin de la période d'APLD : marquages aux sols intérieurs et extérieurs, jardinage, nettoyage intérieurs et extérieurs, peinture d'à peu près tout, aménagement des bureaux des contremaîtres, etc... allant jusqu'à la remise en état des poubelles. Ceci devant occuper autour de 150 personnes en moyenne. Est-ce ça le projet à court terme que devait nous apporter Dirk Heller ? Rien de bien intéressant. Bon courage aux collègues qui auront à accomplir ces tâches.

Questions diverses : la CGT a demandé qu'un business plan global sur la base des 1 000 emplois soit remis au CE en septembre ainsi qu'à l'expert de SECAFI et un chiffrage du coût des surfaces inutilisées.

Tous ensemble au Mondial de l'automobile le 29 septembre 2012 à Paris !!!