



Pour ne plus subir ! Pour agir ! Je me syndique à la CGT !

**COMPTE-RENDU RÉUNION  
EXTRAORDINAIRE DU  
COMITÉ D'ENTREPRISE  
DU MERCREDI 6 JUILLET 2016**



<http://cgt-ford.com> - Mercredi 06 juillet 2016

Il est fait rappel au DRH que la convocation a été faite hors délai ce qui n'a pas permis à plusieurs élus d'être présents à la réunion.

**Modification des dates des congés pour le secteur Fox :**

FAI devait fabriquer des pièces afin de faire un stock pile pour permettre à Neapco de transférer des équipements, mais cette opération est reportée à octobre et donc le stock devient trop important. En plus les volumes demandés sont en baisse.

Il y a 6800 Carters Fox dans l'usine, donc rupture de packaging, et le problème va s'accroître, et le stock coûte cher d'après la direction !

Pour pallier à cette baisse d'activité la direction décide de mettre le secteur Fox en congés du 14 juillet au 16 août. Cela concerne 21 personnes.

La direction précise que ceux qui veulent travailler peuvent se rapprocher de leur maîtrise, une solution leur sera trouvée.

Du coup les volumes à fabriquer vont baisser à 1100 carters/jour pour août et septembre pour revenir à 1250 en novembre.

Concernant les packagings manquants, des process provisoires nécessitant plus de manutention sont mis en place ponctuellement pour pallier à ce manque.

**Formation affûtage et conséquences sur l'organisation de la maintenance :**

Au secteur de l'affûtage, la direction dit qu'il risque y avoir le départ en retraite de 6 personnes d'ici trois ans et dit prendre en compte le risque de pertes de compétences.

Une formation sera proposée à 6 personnes qui ont les prérequis nécessaires (maintenance et/ou technique d'usinage).

L'intitulé de la formation : rectification cylindrique et de profil.

La formation a été achetée à l'AFPI et sous-traitée par ces derniers en partie à FEECS.

Durée de la formation : 40 jours de formation théorique et 12 jours de formation pratique.

L'évaluation pré-formative aura lieu le 11 juillet.

Début de la formation le 5 septembre et fin de la formation le 15 novembre ; la certification aura lieu les 16 et 17 novembre.

Coût formation : 3660 € (évaluation pré-formative) + 46000 € (Formation). La direction dit qu'il n'y a pas de demande d'aides publiques mais espère obtenir une aide financière de la part de la branche métallurgie.

Les personnes ciblées sont principalement des RMO car, d'après la direction, il y en a encore trop nombreux en maintenance. La direction parle de sureffectif en maintenance par rapport à son calcul du RTO, mais nous savons que la réalité du terrain est toute autre !

**Réorganisation des maintenances TTH et DCT :** 3 RMO en moins ; fusion des maintenances TTH et DCT, APM TTH en 2X8, passage en 2X8 et nuits fixes des RMO du TTH (au lieu de 3X8), 1 RMO en moins en SD qui va repasser en semaine en équipe de nuit, 1 changement de rotation (quart) d'1 RMO.

**Réorganisation des maintenances zone B et assemblage :** 2 ou 3 RMO pourraient faire la formation affûteur, mais d'après le directeur de la zone ça serait plutôt 2. N'empêche qu'on n'en saura pas plus sur la réorganisation de ces zones ! Il y a en tout 12 RMO et mécaniciens équipements sur l'ensemble de ces deux zones.

**La conclusion de toutes ces explications, c'est que 6 postes de mécaniciens vont disparaître de maintenance, et que la hiérarchie demandera toujours que le travail soit fait !**

**On ne peut qu'approuver l'anticipation de la perte de compétences dans le secteur de l'affûtage mais on peut déplorer le pillage de mécaniciens dans les différentes zones de maintenance où les conditions de travail vont se dégrader davantage.**