

Pour ne plus subir ! Pour agir ! Je me syndique à la CGT !



## COMPTE-RENDU DE LA RÉUNION DU COMITÉ D'ENTREPRISE DU LUNDI 27 AOÛT 2012

<http://cgt-ford.com>

Lundi 27 août 2012

Le secrétaire du Comité d'Entreprise annonce sa démission de ce poste pour des raisons personnelles. Il garde en revanche toutes ses autres fonctions en tant qu'élu titulaire du CE. Une élection du nouveau secrétaire aura lieu en réunion CE extraordinaire jeudi 30 août.

**PV CE du 4 juillet 2012 :** il s'agit du procès verbal de la réunion du CE avec la présence de Mrs Heller et Caton. Désaccord sur le contenu du PV. Trop de propos ne sont pas retranscrits. La CGT refuse de valider ce PV de CE. Repoussé au mois prochain.

### **Marché de l'entreprise :**

**Racks :** Mise en place du nouveau dessin des Racks (insert en plastique au lieu de l'acier) afin d'éviter de marquer les carters moteurs. Les premières pièces fabriquées par le sous-traitant Verot sont en cours de contrôle fonctionnel. Il y a eu une alerte à l'Ozone après les mesures prises par Véritas mais non confirmées par des mesures de l'APAVE réalisées avec un procédé différent. Entre temps, la production a été arrêtée près de 2 jours. Toutes ces mesures, bonnes ou mauvaises, ne rassurent pas les collègues qui ont des problèmes de santé.

Les études pour le Rack de la 6F35 sont en cours. Il y aura moins de travail sur ces Racks mais le niveau d'emploi sera maintenu. Il y aura donc une production plus importante sur 6 mois seulement.

**Double embrayage :** 14 prototypes ont été assemblés. 6 autres sont en cours de fabrication. L'objectif est de les tester afin de valider les modifications de dessin. Ce projet devient très tendu en terme de fabrication et de capacité. Les machines d'assemblage sont fabriquées mais sont encore chez les fournisseurs. Le système de transfert de la Schuler MB60052 a été entièrement rénové pendant les travaux vacances afin d'éliminer les jeux. Pas de décision prise en ce qui concerne la rénovation ou non du système de transfert de la Schuler MB 60051.

**Carter Fox :** trois machine MAG Spetch 500 Op 10 sont en place. A faire : le programme de chargement du robot, améliorer la planéité et la capacité de la Heller.

**6F35 :** le génie civil est en phase de finition : sols, plafonds et salle blanche.

2 machines neuves sont arrivées : une rectifieuse Giustina et une tailleuse Gleason. Toutes les machines de l'assemblage doivent arriver en septembre afin d'être installées. Beaucoup de machines sont fabriquées mais sont encore chez les fournisseurs. Pour l'heure, pas d'information sur l'étude qui serait en cours au sujet de l'augmentation de capacité de 30 000 transmissions.

**Prêt de main d'œuvre :** 20 collègues sont prêtés à GFT. Il devrait y en avoir entre 30 et 40 d'ici quinze jours. Par ailleurs, un dixième salarié de FAI a été embauché à GFT.

**Retour d'APLD :** une quarantaine de collègues ayant atteint les 1000 heures de chômage partiel devraient revenir dès la semaine prochaine.

**Information sur le projet Genesis :** Ce programme prévoit de globaliser les outils et les processus de gestion des ressources humaines et surtout la gestion de carrière des cadres.

**Dispositif sur l'alerte professionnelle, 2ème information/consultation sur la modification du règlement intérieur dans le cadre de la mise en place d'un système d'alerte professionnelle :** ce système est centré sur des actes financiers délictueux. De fait, ça ne concerne qu'une minorité hiérarchique de l'entreprise. Pour autant, la CGT considère qu'il appartient aux services de l'état de répondre à ce type d'agissement et que ce système offre la possibilité de « résoudre » un acte délictueux détecté en interne, ceci risquant d'étouffer des affaires en ne les dévoilant pas aux instances publiques. C'est pourquoi la CGT ne rend pas d'avis sur cette consultation.

### **Questions diverses :**

- Il a été demandé une amélioration de l'information sur les tarifs des véhicules sur Aquitans.
- La CGT demande à nouveau qu'un business plan global sur la base des 1000 emplois soit remis au CE ainsi qu'à l'expert de SECAFI et un chiffrage du coût des surfaces inutilisées. En effet, nous n'avons toujours pas de données chiffrées crédibles sur l'avenir de cette entreprise, c'est inacceptable et ça en dit long !

*Face aux incertitudes et au manque de garanties pour l'avenir, nous devons tous nous mobiliser ! Dans un premier temps, le vendredi 7 septembre lors de la réunion du comité de pilotage à Bordeaux, puis, le samedi 29 septembre pour la manifestation sur le stand Ford du mondial de l'automobile de Paris. Les inscriptions se font au Comité d'Entreprise ou auprès des militants des syndicats organisateurs dans l'usine.*